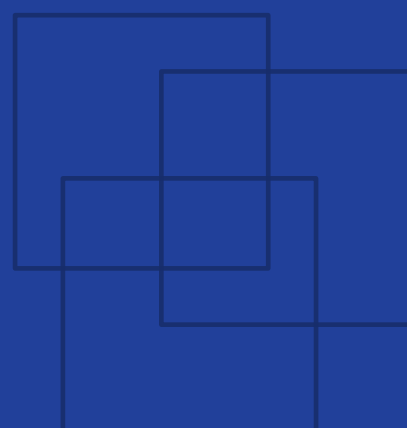




International  
Labour  
Organization

# 选择 FIT 活动参与者



# 选择 FIT 活动参与者

下表旨在帮助你选择参加工厂 FIT 活动的人员。由于每个工厂都有不同的组织，本文件只能作为参考。建议 FIT 协调员在决定他们的员工中谁应该参加 FIT 活动之前，仔细阅读每个模块。

模块	建议的参与者
<b>生产工具</b>	
<b>样品车间活动</b>	
SR1 - 使用技术资料包	样品车间经理、高级制版师、制版师
SR2 - 打版制图	样品车间经理、高级制版师、制版师
SR3 - 储存和保存记录	样品车间经理、样品制作者、文员
SR4 - 整理样品车间	样品车间经理、所有样品车间员工和文员
<b>仓库活动</b>	
ST1 - 接收材料	仓库经理，仓库员工
ST2 - 检验材料	仓库经理、质量经理、仓库检验员
ST3 - 储存材料	仓库经理、仓库员工
ST4 - 记录保存	仓库经理、仓库文员
ST5 - 分发材料	仓库经理、仓库文员、仓库员工
ST6 - 整理仓库	仓库经理、所有仓库员工和文员
<b>裁剪车间活动</b>	
CR1 - 规划裁剪	裁剪车间经理、主管、文员
CR2 - 纸样规划	裁剪车间经理、高级制图员、制图员
CR3 - 确保纸样效率	裁剪车间经理、高级制图员、制图员
CR4 - 接收面料	裁剪车间经理、主管、帮工
CR5 - 铺设面料	主管、帮工、裁剪操作员
CR6 - 裁剪面料	主管、帮工、裁剪操作员
CR7 - 准备缝制	裁剪车间经理、裁剪包主管、帮工
CR8 - 裁剪检验	裁剪车间经理、质量经理、裁剪检验员
CR9 - 分发裁片	裁剪车间经理、裁剪主管、帮工
CR10 - 整理裁剪车间	裁剪车间经理、主管、所有裁剪员工
<b>缝制车间活动</b>	
SL1 - 使用合适的生产流程系统	生产经理、缝制车间经理、生产线主管
SL2 - 制作运行看板	缝制车间经理、业务员、生产线主管
SL3 - 生产排单	缝制车间经理、生产线主管
SL4 - 设置新产线	缝制车间经理、生产线主管、生产线机修工
SL5 - 接收物料	缝制车间经理、生产线主管、生产线装卸员工/帮工
SL6 - 缝制服装	生产线主管、缝制操作员
SL7 - 跟踪生产	缝制车间经理、生产线主管
SL8 - 生产线平衡	缝制车间经理、生产线主管
SL9 - 检验服装	缝制车间经理、生产线主管、缝制检验员
SL10 - 整理缝制车间	缝制车间经理、生产线主管、所有缝制员工

后道活动	
FN1 - 水洗	后道车间经理、洗涤主管、后道车间员工
FN2 - 搬运及转移	后道车间经理、主管、帮工
FN3 - 服装整理	后道车间经理、主管、烫工、去污工
FN4 - 检验	后道车间经理、质量经理、后道检验员
FN5 - 后道包装	整理车间经理、包装主管、包装员工
FN6 - 出货	整理车间经理、包装主管、船务文员、业务员
工作条件	
福利、健康和安全的	
WC1 - 职业安全与健康简介	工厂经理、人力资源/职业健康安全经理、部门主管
WC2 - 更好的人机工程学	工厂经理、人力资源/职业健康安全经理、部门主管
WC3 - 改善福利	工厂经理、人力资源/福利经理、部门主管
性别平等和非歧视	
WC4 - 处理性骚扰问题 1	工厂经理、人力资源经理、部门主管
WC5 - 处理性骚扰问题 2	工厂经理、人力资源经理、部门主管
WC6 - 包容性的工厂实践	工厂经理、人力资源经理、部门主管
支持系统	
生产系统	
PR1 - 规划生产	工厂经理、生产经理、部门主管、业务员
PR2 - 消除瓶颈	工厂经理、生产经理、部门主管
PR3 - 衡量生产力	工厂经理、生产经理、部门主管
PR4 - 改进流程	工厂经理、生产经理、部门主管
PR5 - 材料生产率	工厂经理、生产经理、部门主管、业务员
CP1 - 清洁生产 1	工厂经理、生产经理、部门主管
CP2 - 清洁生产 2	工厂经理、生产经理、部门主管
工厂系统	
FS1 - 组织工厂	工厂经理、生产经理、部门主管
FS2 - 维护工厂	工厂经理、生产经理、部门主管
FS3 - 管理机械	生产经理、机修主管、机修工
员工管理制度	
HR1 - 改善沟通渠道	所有员工、主管、经理
HR2 - 提高沟通技巧	所有员工、主管、经理
HR3 - 人力资源管理 1	工厂经理、人力资源经理、人力资源专员
HR4 - 人力资源管理 2	工厂经理、人力资源经理、人力资源专员
HR5 - 培训员工	人力资源经理、人力资源专员
HR6 - 减少员工流失	工厂经理、人力资源经理、人力资源专员